

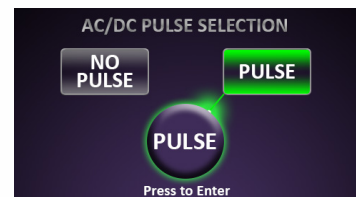
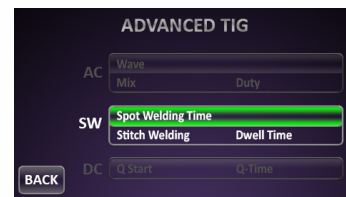
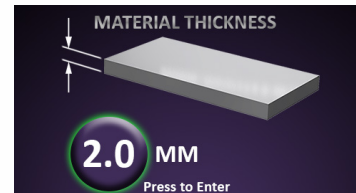
XTT 315Di AC/DC

MULTI-WAVE TIG

- ✓ TIG AC/DC MET LIFT TIG
- ✓ TIG AC/DC MET HF
- ✓ MMA

De machine werkt op 3x 400V (+/-15%)
Dankzij het digitale gebruikersinterface kan u snel en eenvoudig naar de juiste machine-instelling gaan met een minimum aan proceskennis.

- ▶ **TIG SYN:** Synergische bedieningsopties in TIG modus stellen de aanbevolen parameters voor u in. Bijregelen kan naar wens.
- ▶ **TIG HF of Lift TIG (handmatig):** Stel zelf de parameters in. Kies voor TIG lassen met HF ontsteking of Lift TIG.
- ▶ **TIG Amplitude** met de onafhankelijke amplituderegeling kunnen de EP- en EN-ampèrages afzonderlijk worden ingesteld.
- ▶ **Geavanceerde instellingen** voor meer instelmogelijkheden.
- ▶ **Keuze uit 4 golftypes in AC modus:** blokgolf (standaard), zachte blokgolf, trapeziumgolf en sinusgolf.
- ▶ **Puntlassen (Spot welding)** voor een snelle en korte hechting. Kies zelf de puntlastijd. Bij langere runs kan de pauze tussen 2 puntlassen ingesteld worden voor meer gebruikscomfort.
- ▶ **AC Mix kan ingesteld worden:** AC en DC processen wisselen elkaar af. Ideaal voor laswerken van verschillende materiaaldiktes in aluminium.
- ▶ **Q start en Q tijd :** in DC modus kan u een lagere ontstekingsstroom instellen vanaf 20A, alsook de tijd van deze stroom.
- ▶ **Geleverd inclusief XTS910 waterkoeler** met een tank van 12 liter en **TR008 trolley** met gasfleshouder (gasflessen tot 50L).
- ▶ **Geheugenfunctie** Opslaan van 6 lasprogramma's voor snelle opstart.



- ▶ TIG lassen van elk metaal tot 13mm in DC en 10mm in AC, volledig instelbare tig parameters, multigolf AC & puntlassen

MENU SCHERM

Lift TIG (handmatig)

Stel zelf de parameters in en start met lift tig ontsteking

HF TIG (handmatig)

Stel zelf de parameters in en start met HF ontsteking

TIG SYN

Synergisch instellen maakt een snelle set-up van de machine mogelijk met een minimum aan proceskennis. Op basis van onder andere; materiaaltipe en materiaaldikte past de machine de gewenste parameters aan. Bijregelen kan via de geavanceerde functies. Ontsteking met HF.



MMA

Lassen in MMA. De machine geeft de aanbevolen parameters weer.

Help

Selectie taal: NL, FR, ENG
Selectie Toorts (standaard, Potentiometer, voetpedaal)

Geheugen (memory)

Oproepen van opgeslagen lasprogramma's (tot 6 kanalen)

BEDIENINGSKNOPPEN

Geavanceerde functies

Uitgebreidere mogelijkheden voor het instellen van de parameters.

Waaronder:

- AC golfvorm
- AC Mix
- puntlassen en stitch lassen
- Q Start en Q tijd



Opslaan

Opslaan van lasprogramma in geheugen.

Regelknop

Voor bediening en selectie.

INSTELLEN AC MIX

AC TIG en DC TIG processen wisselen elkaar af. Deze functie is aan te raden indien er verschillende materiaaldiktes in aluminium gelast worden.

Min/Max 10% tot 80%



Deze optie is beschikbaar bij de geavanceerde functies in AC

Q START EN Q TIME (DC TIG)

- ▶ **Q start** voor een goede start bij toepassingen met een lage stroom. Ideaal voor het lassen van dunne plaat met een betrouwbare startboog (minder kans op het doorbranden van de plaat). De startstroom is in te stellen vanaf 20A of hoger. Deze functie is beschikbaar bij de geavanceerde functies in DC.
- ▶ **Q Time** De duurtijd waarin de Q start aanwezig moet zijn. Regelbaar van 0.1 sec tot 60 sec.

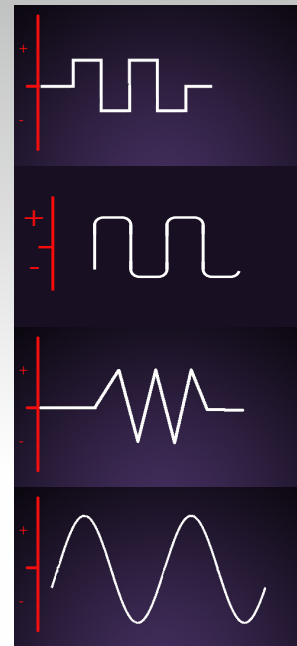
TIG AMPLITUDE

Met de onafhankelijke amplitude-/ampèreregeling kunnen de EP - en EN- ampèrages afzonderlijk worden ingesteld. Dit zorgt voor een nauwkeurige controle van de warmte-invoer naar het werkstuk en de elektrode. De geavanceerde AC-balans regelt de hoeveelheid oxidereiniging (de ampèretijd in EN) wat nodig is voor het lassen van hoogwaardig aluminium. De AC-frequentie bepaalt de breedte van de boogkegel en de sterkte van de boog.

AC GOLFOFORM

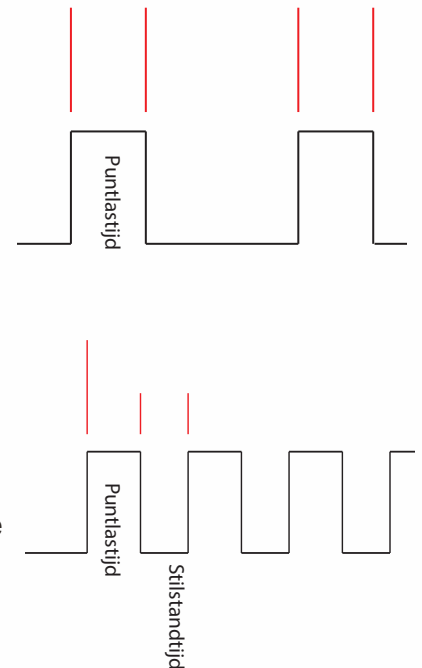
Met de XTT315Di AC/DC machine is het mogelijk om de AC golfvorm te bepalen. U hebt keuze uit 4 types:

- ▶ **Blokgolf (standaard):** Standaard ingesteld bij AC TIG lassen. Geeft een stabiele vlamboog en maximaliseert in de las - en reinigingsmodi. De boog maakt een typerend geluid tijdens het lassen door de snelle omschakeling van positief naar negatief.
- ▶ **Zachte blokgolf:** Een zachtere boog dan de blokgolf met iets meer vloeibaarheid in het smeltbad.
- ▶ **Trapeziumgolf:** Lage warmte-inbreng. Ideaal voor dunne materialen die een hogere AC-frequentie gebruiken.
- ▶ **Sinusgolf:** Zachte, soepele boog met een lager geluidsniveau. De warmte-inbreng ligt tussen de blokgolf en trapeziumgolf met een lagere lassnelheid.



PUNTLASSEN EN STITCH LASSEN

- ▶ **Puntlassen (spot welding):** voor een snelle en korte hechting. De tijd van de SW kan aangepast worden zodat de puntlas de gewenste grootte heeft. Door de schakelaar in te drukken zal de lasboog starten en doven wanneer de ingestelde tijd is verstreken. Deze kan opnieuw opgestart worden als de schakelaar nogmaals ingedrukt wordt.
- ▶ **Stitch Lassen:** Dit is een secundaire functie bij het puntlassen. Als deze functie is ingeschakeld, kan de stilstand worden aangepast en kan het proces van herhaalde puntlas worden geautomatiseerd. Hou de schakelaar ingedrukt, de vlamboog start en dooft zodra de puntlastijd verstreken is. De stilstandtijd start en de boog start opnieuw als de tijd verstreken is. Op deze manier kunnen meerdere puntlassen worden gemaakt zonder de schakelaar los te laten. Verander enkel de toortspositie. Door de schakelaar los te laten stopt het proces.



XTS910 waterkoeler



- ▶ Standaard geleverd met een XTS910 waterkoeler
- ▶ Input voltage: 400V / 50Hz
- ▶ Maximum flow rate: 8L/min
- ▶ Tank Capaciteit: 12 liter
- ▶ Zekering: 0.8A
- ▶ Isolatieklasse: IP23

TECHNISCHE INFORMATIE

Parameter	Waarde
Uitgangsstroom	5 - 315A DC 10 - 315A AC
Ingangsspanning	3 x 400V
Pulsbereik	0.5 - 200Hz
Up Slope functie	0-10s
Down Slope functie	0-10s
Voorgastijd (pre-flow)	0-10s
Nagastijd (post-flow)	0-10s
AC Frequentie	50 - 250Hz
Minimale zekeringwaarde	16A T
KVA	13.6
Isolatieklasse	IP23S
Generator Grootte	17KVA
Afmetingen (mm) XTT315Di (zonder trolley en koeler)	580 x 240 x 440
Gewicht machine (kg)	38
Inhoud XTS 910 Waterkoeler	12 liter
Max. Flow waterkoeler	≥8 liter / min

INSCHAKELDUUR	400V (bij 40°C)
TIG DC	315A @ 60% 220A @ 100%
MMA DC	270A @ 70% 210A @ 100%
TIG AC	315A @ 60% 220A @ 100%
MMA AC	270A @ 70% 210A @ 100%



PRO3MS
UP/DOWN



XT1903W
Draadloze Voetpedaal



XT1902D
Voetpedaal

PAKKET BESTELINFORMATIE

XTT315DI-WC-P8-18
 • XTT315Di met primaire stekker
 • XTS910 Waterkoeler
 • TR008 Trolley met gasflessenhouder (gasflessen tot 50liter)
 • Massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 18 - 8 meter watergekoelde TIG toorts (350A DC - 260A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT315DI-WC-P8-20
 • XTT315Di met primaire stekker
 • XTS910 Waterkoeler
 • TR008 Trolley met gasflessenhouder (gasflessen tot 50 liter)
 • Massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 20 - 8 meter watergekoelde TIG toorts (250A DC - 190A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

Selecteer uw pakket naar keuze uit bovenstaande lijst. Totaalprijs wordt berekend op basis van het gekozen pakket.

OPTIONEEL

BE700124-36C	Manometer argon/co ² met flowbuis - BE
NL700124	Manometer argon/co ² 2 klokken - NL
WP18AK-1	Onderdelenbox WP17/18/26
WP9AK	Onderdelenbox WP9/20
PRO3MS	Up/down stroomregeling toorts
TTH	tigtoorts houder
XTI903W	Voetpedaal draadloos met bluetooth connectie
XTI902D	Voetpedaal digitaal met stuurkabel en stuurfiche
XTSUC	Ultracool Koelwater - 10 liter
XTSUC-5L	Ultracool Koelwater - 5 liter
P3839	PRO Tig lashandschoen - maat 10 (XL)

CONTACTGEGEVENS VAN UW PARWELD VERDELER

